

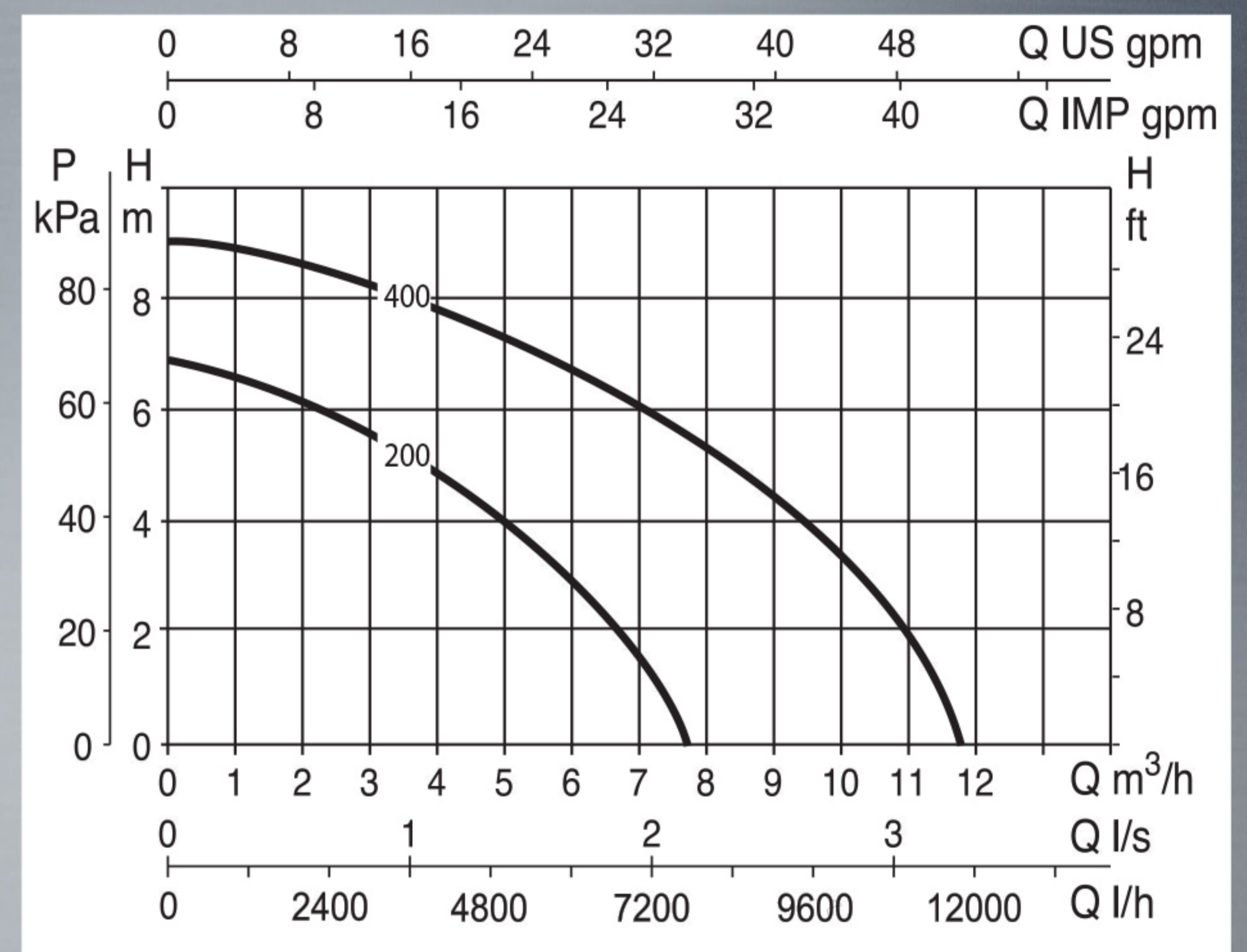
VERTY NOVA 400

BENEFICIOS

- Bombas sumergibles diseñadas específicamente para usos en pozos angostos con dimensiones de hasta 20 cm x 20 cm.
- Aptas para bombear agua limpia con partículas de un diámetro máximo de 5 mm.
- • Flotador incorporado
- • Gran capacidad de aspiración

DATOS TÉCNICOS

- Materiales anticorrosivos y a prueba de óxido
- Capacidad de succión baja: 2 - 3 mm
- Cebado muy bajo y nivel de arranque de la bomba: 10 - 15 mm
- Palanca para operación manual o automática
- Fácil acceso al interruptor de flotador a través de la cubierta deslizante para su limpieza
- Motor con protección térmica contra sobrecarga
- Excelente refrigeración del motor que permite que la bomba opera incluso cuando está parcialmente sumergida
- Viene con cable de alimentación eléctrica con enchufe, válvula de no retorno y conexión de 4 pasos



MODELO	CODIGO	VOLTAJE 50 Hz 1x230	P2 NOMINAL		Ø	LONGITUD DEL CABLE	VOLUMEN DE EMBALAJE m ³	VOLUMEN BRUTO Kg	Q m ³ /h	H m
			kW	HP						
VERTY NOVA 400 M	97784015	•	0,4	0,55	1 1/4"	10	0,013	5,1	0,5-10,8	8,8-1,4